

Автоматическое определение содержания примесей в зернах



Отсутствие шума

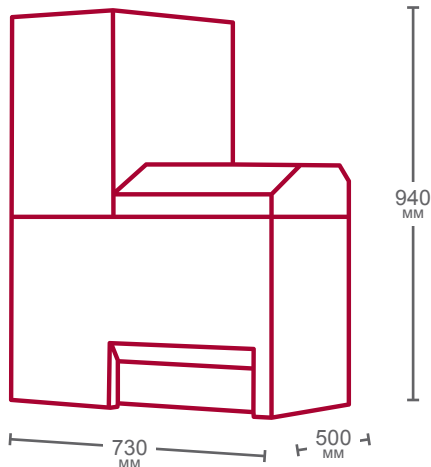
- Просеивание цилиндрами и прочистка щеткой

Удобство

- Простая и быстрая смена сит для облегчения манипулирования при сборе

Быстрота

- Менее 90 секунд для получения результатов для 500 мл зерна



50 кг

220/240В - 50/60Гц
210Вт

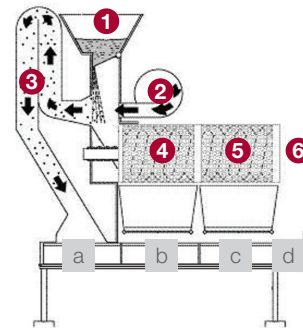


Продолжительность анализа: **90 секунд**
Время присутствия оператора: **90 секунд**

Принцип измерения

Quatuor II разделяет зерна на четыре фракции, благодаря двум цилиндрическим ситам и воздушному потоку.

- 1/Образец зерна взвешивается в воронке **1**. Воронка постепенно опорожняется.
 - 2/Благодаря воздушному потоку, наиболее мелкие частицы, пустые зерна, пыль, земля, очень мелкие зерна и ость удаляются в емкость для легких примесей **2** и **3**.
- Оставшиеся зерна поступают на цилиндрические сита :
 - Поврежденные зерна и небольшие примеси проходят через первое сито с небольшими отверстиями **4** и взвешиваются.
 - Хорошие зерна проходят через второе сито с большими отверстиями **5** и взвешиваются.
 - Крупные посторонние предметы отводятся на выходе из **6** сит.



- а. Легкие примеси
- б. Поврежденные зерна, мелкие зерна
- в. Хорошие зерна
- г. Крупные примеси

Достоинства

ПРОСТОТА

- Мощность вентиляции и скорость вращения программируются заранее в зависимости от типа очищаемого зерна.



АДАПТИВНОСТЬ

- Персональные настройки в зависимости от поставленных задач для улучшения качества сортировки зерна.

БЕЗОПАСНОСТЬ

- Простая проверка весов, возможность переноса результатов на персональный компьютер после выполнения анализа.

ВСТРАИВАЕМОСТЬ

- В автоматическую цепь контроля GESTAR при приемке и отгрузке.

Быстрое начало работы:

- Введение образца
- Запуск измерения
- Автоматическое отображение результатов

Tourmesol	
IMP=	1.8 %
GC =	2.2 %
IGC=	4.0 %
BG =	96.0 %

Отображение результатов по завершении цикла

